

HC-SL

BÁSCULA AUTOMÁTICA



INTELLIGENT
TECHNOLOGICAL
SOLUTIONS

Las básculas de la serie SL son particularmente fáciles de integrar. Sus células de pesaje EMFR funcionan completamente libres de mantenimiento y desgaste. Estas básculas también pueden determinar pesos durante fases de aceleración y des-aceleración, y en pendiente. Por la estructura simétrica de la cinta, las básculas se pueden usar por ambos lados.

El motor de accionamiento se puede montar opcionalmente en dirección de marcha a la izquierda o a la derecha.

Características principales

- Velocidades de transporte hasta 2,9m/s
- Precisión desde 20g
- Inclinable hasta 10°
- Alto grado de customización
- Célula de pesaje EMFR para resultados de pesaje óptimos
- Opcionalmente con sistema AVC para entornos con vibraciones.
- El uso del AVC permite alcanzar precisiones muy elevadas, incluso en entornos poco favorables.



Las básculas de la serie HC-SL ofrecen una gran precisión en el pesaje a altas velocidades. Su construcción tipo sándwich permite una estructura mucho más robusta, permitiendo elevar las velocidades sin sacrificar la precisión de pesaje y reduciendo el ruido emitido por debajo de los 65dB.

Basic Data

Machine Type	HC-SL-1-SI	HC-SL-2-SI	HC-SL-2/3-SI	HC-SL-4-SI
Material of machine	powder-coated steel frame in bending construction (RAL 7035)			
Unit weight	140–190 kg	160–240 kg	180–270 kg	ab 550 kg
Protection class	IP54			
Temperature range	+5 °C to +40 °C			
Transport speed	2 m/s	2,9 m/s		
Drive	Standard: 3 x asynchronous, upgradeable to 6			
Working height low speed (to 1.5 m/s)	500–600 ² /550–650 ² / 600–750 ² /700–850/ 800–950/900–1,050/ 1,000–1,150/1,100–1,250 ¹	600–750/700–850/800–950/ 900–1,050/1,000–1,150/ 1,100–1,250 mm ¹		550–650 ² /600–700/650–750/ 700–800/750–850/800–900/ 850–950/900–1,000/950–1,050/ 1,000–1,100/1,050–1,150/ 1,100–1,200 mm ¹
Working height high speed (from 1.5 m/s)	500–600 ² /550–650 ² / 600–750 ² /700–850/ 800–950/900–1,050/ 1,000–1,150/1,100–1,250 ¹	500–600 ² /550–650 ² /600–700 ² / 650–750/700–800/750–850/ 800–900/850–950/900–1,000/ 950–1,050/1,000–1,100/1,050–1,150/ 1,100–1,200 mm ¹		550–650 ² /600–700/650–750/ 700–800/750–850/800–900/ 850–950/900–1,000/950–1,050/ 1,000–1,100/1,050–1,150/ 1,100–1,200 mm ¹
Noise level	max. 65 dB			
Rated voltage control	L1/N/PE 115/230 VAC			
Rated voltage drive	L3/N/PE 380/460 VAC			
Rated frequency	50/60 Hz			
Connect load	dependent on application			
EC-certified	MID ¹			

¹ Further on request

² Working height only possible with free-standing control cabinet

Controller Data

Machine Type	HC-SL-1-SI	HC-SL-2-SI	HC-SL-2/3-SI	HC-SL-4-SI
Display and operation	5.7" / 10.4" colour-TFT display with touch screen VGA-resolution			
Available dialog languages	English, French, German, Dutch, Italian, Danish, Finnish, Bosnian, Portuguese, Croatian, Turkish, Spanish, Russian, Polish, Hungarian, Swedish, Czech, Slovak ¹			
Interfaces	4 serial, optional: RS232, RS422, RS485 2 x Ethernet, 1 x Fieldbus (Profinet or Ethernet-IP)			
Alibi storage	optional			
Digital I/O	1 Input (upgradeable to 4) 2 Outputs (upgradeable to 4)			

Weighing Details

Machine Type	HC-SL-1-SI	HC-SL-2-SI	HC-SL-2/3-SI	HC-SL-4-SI
GWR (gross weight range)	30,000 g	60,000 g ¹		60,000 g / 150,000 g
e (min. calibration value)	≥ 5 g	≥ 10 g		≥ 20 g / ≥ 50 g
d (display value)	≥ 0.5 g	≥ 1 g		≥ 2 g / ≥ 5 g
n (graduation steps)	3 × 6,000	2 × 6,000		2 × 6,000

Conveyor Dimension

Machine Type	HC-SL-1-SI	HC-SL-2-SI	HC-SL-2/3-SI	HC-SL-4-SI
Width	400/500/600/700 mm	600/700 mm	800/900/1,000 mm	1,200/1,400/1,600mm
Roller diameter	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Length	600/700/800/900/ 1,000/1,100/1,200 mm	1,100/1,200/1,300/ 1,400/1,500/1,600 mm	1,100/1,200/1,300/ 1,400/1,500/1,600/ 1,700/1,800 mm	1,400/1,500/1,600/ 1,700/1,800/1,900/ 2,000/2,100/2,200/ 2,300/2,400/2,500/ 2,600 mm

