HC-FL-T-2

BÁSCULA AUTOMÁTICA TRIPLE



Dependiendo de la longitud de los productos, la báscula automática HC-FL-T-2 triple puede pesar hasta tres productos al mismo tiempo. La báscula triple puede pesar con precisión hasta 19.000 paquetes por hora a velocidades de transporte de hasta 3,4 m/s. La báscula combina una impresionante precisión de pesaje con la excelente durabilidad del sistema.

El empleo de una célula de pesaje de alta tecnología de WIPO-TEC, que funciona según el principio de la compensación de fuerza electromagnética (EMFR), garantiza la mejor tecnología para obtener resultados de pesaje extraordinarios.

El sistema de tres básculas es compatible con distancias entre los productos de hasta 250 mm. La HC-FL-T-2 de WIPOTEC-OCS fija nuevos estándares para nuestros clientes en las áreas de CEP (mensajería, envíos urgentes y paquetería) y logística. Por ejemplo, la báscula triple HC-FL-T-2 está certificada por la NTEP para una precisión de pesaje de 50 g a velocidades de transporte de 3,4 m/s.. Dependiendo de la aplicación y de los requisitos de certificación vigentes localmente, la báscula triple puede alcanzar una precisión de 20 g.

Características principales

- Velocidad de transporte hasta 3,5 m/s
- Precisión desde 20g
- Seis modos de pesaje virtuales
- Procesa hasta 19.000 paquetes por hora (dependiendo de la aplicación)
- Células de pesaje EMFR de WIPOTEC para obtener resultados de pesaje óptimos
- La AVC aumenta la precisión del pesaje a alta velocidad gracias a la amortiguación de las vibraciones de baja frecuencia del entorno
- Certificación NTEP de 3,4 m/s y 50 ms de tiempo de medición



La báscula automática HC-FL-T-2 convierte tres básculas físicas en seis básculas virtuales. Todas las básculas pueden trabajar independientemente. Esta capacidad debida a su diseño permite mantener unas distancias mucho más cortas entre los productos. El principio de la báscula triple proporciona un aumento en el rendimiento del 60 % a la misma velocidad, en comparación con las básculas simples, a la vez que garantiza un óptimo rendimiento y durabilidad.

Basic Data

Machine Type	HC-FL-T-2
Material of machine	powder-coated steel frame in robust tubular frame design (RAL 7035)
Unit weight	ca. 900 kg
Protection class	IP54
Temperature range	+5 °C to +40 °C
Transport speed	3.4 m/s
Drive	Standard: 4 x asynchronous, upgradeable to 6
Working height	700-800/800-900/1,000-1,100 mm ¹
Noise level	max. 71 dB
Rated voltage control	L1/N/PE 115/230 VAC
Rated voltage drive	L3/N/PE 380/460 VAC
Rated frequency	50/60 Hz
Connect load	ca. 5.5 kVA
EC-certified	MID, NTEP 1





Controller Data

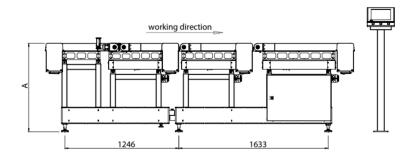
Machine Type	HC-FL-T-2
Display and operation	5.7" / 10.4" colour-TFT display with touch screen VGA-resolution
Available dialog languages	English, French, German, Dutch, Italian, Danish, Finnish, Bosnian, Portuguese, Croatian, Turkish, Spanish, Russian, Polish, Hungarian, Swedish, Czech, Slovak¹
Interfaces	4 serial, optional: RS232, RS422, RS485 2 x Ethernet, 1 x Fieldbus (Profinet or Ethernet-IP)
Alibi storage	optional
Digital I/O	1 Input (upgradeable to 8) 2 Outputs (upgradeable to 4)

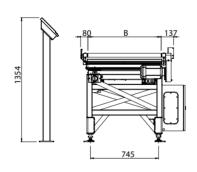
Weighing Details

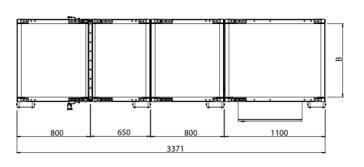
Machine Type	HC-FL-T-2
GWR (gross weight range)	60,000 g
e (min. calibration value)	≥ 50 g
d (display value)	≥1g
n (graduation steps)	3,000

Conveyor Dimension

Machine Type	HC-FL-T-2
Width	800/900/1,000 mm
Roller diameter	80 mm
Length	650/800/1,100 mm ¹ Infeed conveyor length: 800 mm







A Working height B Conveyor width

All measurments in mm
Drawing shows sample version